

Lubricantes ambientalmente responsables



Los lubricantes ambientalmente responsables de Lubriplate han sido desarrollados para ayudar a reducir el impacto sobre nuestro medio ambiente sin sacrificar el rendimiento de la lubricación. Su uso también puede ayudar a nuestros clientes a cumplir con las reglamentaciones cada vez más exigentes para los equipos que funcionan en áreas de riesgo medioambiental.

BIO-SYNXTREME EGO-150 se ofrece en cubos y tambores.

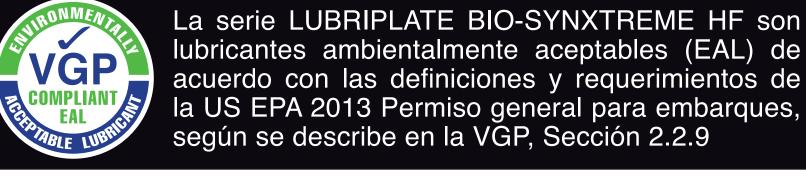
NO PIF7A

PRODUCTO I II-

Terminología	Método de prueba	Requisitos/resultados
Biodegradación total (Pw1)	ASTM D-5864	Mínimo de 60% convertido a CO2 en 28 días o menos
Fácilmente biodegradable (Pw1)	OECD 301B	Mínimo de 60% convertido a CO2 en 28 días o menos
Intrínsecamente biodegradable (Pw2) (Pw3) (Pw4)	ASTM D-5864 OECD 301B	Mín. de 60% (Pw2), 40% (Pw3), 20-39% (Pw4) convertido a CO2 en 84 días
Toxicidad aguda nula/baja LC-50	US EPA LC50	Aprobada

Lubricantes sintéticos ambientalmente responsables





Serie BIO-SYNXTREME HF: Fluidos con base de glicol polialcalino (PAG) para systems hidraulicos.

La serie LUBRIPLATE BIO-SYNXTREME HF son fluidos hidráulicos de alto desempeño diseñados para las demandantes aplicaciones industriales y marítimas (Permiso general para embarques) que requieren sensibilidad ambiental, solubilidad en agua, resistencia al fuego y excelentes propiedades antidesgaste sobre un amplio rango de temperaturas. Biodegradable de conformidad con OECD 301F. No causan lustre o decoloración en la superficie del agua o líneas de costa adyacentes que infrinjan los estándares locales de calidad de agua. "Prácticamente no tóxico" para los peces o la vida acuática silvestre, de acuerdo con la clasificación de peligros del Servicio de Pesca y Vida Salvaje de EE. UU. No es compatible con fluidos hidráulicos con base de hidrocarburos. Como con cualquier conversión de fluidos, se deben seguir los procedimientos industriales reconocidos incluyendo la limpieza y lavado del sistema.

Serie SYNXTREME AC: Lubricantes para compresores a base de éster de poliol (POE).

Estos lubricantes de última generación están diseñados para un rendimiento máximo en compresores de aire de tornillo rotativo y de paletas giratorias. Los ésteres especiales avanzados a base de POE combinados con un sistema aditivo multicargado generan estabilidad inigualada frente a la oxidación, mayor estabilidad hidrolítica y excelente protección contra el desgaste y la corrosión. Intervalos potenciales de drenaje del lubricante superiores a 10,000 horas. Fácilmente biodegradable (cumple los criterios de la OCDE) >70% de biodegradación (Pw1).

SYNCOOL & SYNCOOL FG: Lubricantes sintético fácilmente biodegradable (Pw1) para compresores de aire. Lubricantes sintético de alto rendimiento y fácilmente biodegradable, para compresores de aire, desarrollado para satisfacer las necesidades de la mayoría de los compresores de tornillo rotativo y de paletas giratorias, cuando se presentan altas temperaturas de funcionamiento y preocupan las condiciones ambientales. Fácilmente biodegradable (cumple los criterios de la OCDE) >70% de biodegradación (Pw1). La excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación permite eliminar los depósitos perjudiciales y extender los intervalos de drenaje. SYNCOOL FG es grado de la maquinaria de alimento de la clase H1 de NSF.

Serie PGO: Lubricantes, ambientalmente responsables, a base de glicol de polialquileno (PAG) para engranajes. Estos lubricantes 100% a base de glicol de polialquileno (PAG) están diseñados para cajas de engranajes, cojinetes y cadenas que funcionen en las condiciones más exigentes. Brindan una estabilidad térmica sobresaliente, excelente rendimiento a presiones extremas y frente al desgaste y protección contra la microcorrosión por picaduras. Sobrepasan la etapa 12 en la prueba FZG. Los lubricantes PGO de Lubriplate no contienen zinc ni otros aditivos que puedan ser nocivos para el medio ambiente en áreas de riesgo. Ofrecen larga vida útil y trabajan bien con extensos intervalos de cambio de lubricante, por lo que se conservan los recursos y se ayuda a reducir los problemas de eliminación de aceites usados.

BIO-SYNXTREME EGO-150: Lubricante sintético, ambientalmente responsables, para engranajes. Este aceite de engranaje biodegradable, sintético, está diseñado para ser utilizado en áreas ambientalmente sensibles.

PRODUCTO LU- BRIPLATE	NO. PIEZA PRODUCTO	GRADO ISO	AGMA NO.	SAE ACEITE ENGRANAJE	SAE NO.	VIS. cSt @ 40°C / 100°C	INDICE VIS.	PUNTO INFLAMACIÓN	PUNTO COMBUSTIÓN	PUNTO FLUIDEZ
BIO-SYNXTREME HF-32	L1020	32	-	-	10	35.4 / 8	194	520°F / 271°C	579°F / 304°C	-74°F / -59°C
BIO-SYNXTREME HF-46	L1021-	46	1	75W	20	46 / 9.8	200	594°F / 312°C	600°F/316°C	-60°F / -51°C
BIO-SYNXTREME HF-68	L1022-	68	2	80W	20	68 / 13.7	209	550°F / 288°C	612°F / 322°C	-60°F / -51°C
*Los lubricantes Serie BioSyn	Xtreme HF se ofro	ecen en cubos y t	ambores.							
SYNXTREME AC 32	L0939-	32	-	-	10	32/6	125	525°F / 274°C	-	-51°F / -46°C
SYNXTREME AC 46	L0940-	46	-	-	20	46 / 7	117	527°F / 275°C	-	-40°F / -40°C
SYNXTREME AC 68	L0941-	68	-	-	20	66 / 9	103	530°F / 277°C	-	-20°F / -29°C
*Los lubricantes SynXtreme S	Serie AC se ofrece	n en cubos y tam	bores.							
SYNCOOL	L0964-	32/46	-	-	10	41 / 8	172	530°F / 277°C	595°F / 313°C	-40°F / -40°C
SYNCOOL FG	L0963-	46	-	-	20	41 / 10	178	530°F / 277°C	595°F / 313°C	-45°F / -43°C
*El lubricante Syncool se ofre	ece en cubos de 5	galones y tambo	ores de 55 gal	ones.						
PGO-150	L0845-	150	4	90	40	150 / 25	232	>536°F/>280°C	-	-53°F / -47°C
PGO-220	L0838-	220	5	90	50	227 / 42	242	>536°F/>280°C	-	-44°F / -42°C
PGO-320	L0840-	320	6	140	60	334 / 59	247	>536°F/>280°C	-	-31°F / -35°C
PGO-460	L0839-	460	7	140	-	477 / 83	262	>536°F/>280°C	-	-33°F / -36°C
PGO-680	L0846-	680	8	250	-	725 / 122	272	>536°F/>280°C	-	-27°F / -33°C
*Los lubricantes de la serie P	GO están disponi	bles en bidones,	cubos y tamb	ores.						
BIO-SYNXTREME EGO-150	L1027-	150	4	90	-	162 / 27	207	>410°F/>210°C	-	7°F / -14°C

Lubricantes a base de aceite mineral/petróleo, ambientalmente responsables

Serie ZF: Aceites hidráulicos de vida útil prolongada, sin zinc, para servicio pesado.

SAF ACFITE

Estos aceites de alto rendimiento para servicio pesado fueron diseñados para rendir en las aplicaciones hidráulicas más exigentes. Pueden soportar altas temperaturas y elevadas presiones por períodos prolongados, brindando larga vida útil e intervalos extendidos entre cambios de aceite. Cumplen con los requisitos de servicio de Vickers (Eaton) M-2950-S, I-286-S, General Motors LS-2, Bosch Rexroth RE 90 220, Denison HF-0, HF-1, HF-2 y Cincinnati Milacron P-68, P-69 y P-70. Los aceites hidráulicos serie ZF de Lubriplate no contienen zinc ni compuestos de silicona.

Aceites hidráulicos Marine-Safe: No tóxicos para la vida marina (LC-50).

ΔGMΔ

GRADO

Formulados con aditivos antidesgaste sin zinc, estos aceites hidráulicos de alto rendimiento satisfacen o superan los requisitos de rendimiento de la mayoría de los equipos hidráulicos, y brindan un nivel adicional de seguridad ambiental. Los aceites hidráulicos Marine-Safe de Lubriplate no son tóxicos para la vida marina y superan los requisitos de la norma LC50 de EPA de EE. UU. y de la Dirección de Pesca y Fauna Silvestre de los EE. UU. Estos aceites cumplen con los requisitos de la prueba de brillo estático de los Guardacostas de EE. UU. Cumplen con los requisitos de servicio de Vickers, Racine, Denison HF-0, HF-2 y de Cincinnati Milacron P-68, P-69 y P-70. Brindan excelente estabilidad a la oxidación e intervalos prolongados entre cambios de aceite.

VIS cSt

BRIPLATE	PRODUCTO	ISO	NO.	ENGRANAJE	NO.	@ 40°C / 100°C	VIS.	INFLAMACIÓN	COMBUSTIÓN	FLUIDEZ
ZF 32	L0948-	32	-	-	10	35 / 5	129	440°F / 227°C	480°F / 249°C	-40°F / -40°C
ZF 46	L0949-	46	1	75W	20	46 / 6	117	470°F / 243°C	510°F / 266°C	-35°F / -37°C
ZF 68	L0950-	68	2	80W	20	70 / 8	106	475°F / 246°C	510°F / 266°C	-20°F / -29°C
ZF 100	L0953-	100	3	80W	30	101 / 11	97	475°F / 246°C	545°F / 285°C	-10°F / -23°C
*Los aceites serie ZF se ofrecen en cubos de 5 galones y tambores de 55 galones.										
Marine-Safe 32	L0822-	32	-	-	10	33 / 6	110	395°F / 202°C	455°F / 235°C	-45°F / -43°C
Marine-Safe 46	L0823-	46	1	75W	20	44 / 7	108	425°F / 218°C	470°F / 243°C	-35°F / -37°C
Marine-Safe 68	L0824-	68	2	80W	20	68 / 9	104	445°F / 229°C	520°F / 271°C	-20°F / -29°C
*Marine-Safe 32 a 68 s	e ofrecen en cubos de	e 5 galones y tam	bores de 55 ga	alones.						

Lubricantes Bio-Based, ambientalmente responsables



PUNTO

PLINTO

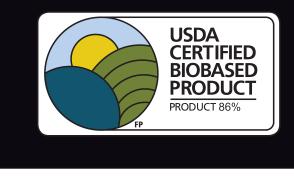
Aceites hidráulicos serie Bio-Based: Aceites de origen vegetal, completamente biodegradables (Pw1). Para el uso en sistemas hidráulicos en los que se requiere baja toxicidad y propiedades de biodegradabilidad. Un sistema de aditivos sin zinc presenta

propiedades excepcionales de demulsionabilidad y contra el desgaste, la corrosión y la formación de espuma. Cumplen con los requisitos de la norma ASTM D-5864 (Pw1). **UTF-Bio-Based/Verde:** Lubricante universal de origen vegetal, completamente biodegradable (Pw1), para tractores.

Lubricante de origen vegetal, completamente biodegradable (Pw1), diseñado para equipos agrícolas, de construcción/industriales en los que se requieren lubricantes de tipo UTF. Cumple con los requisitos de la norma API GL-4 y de la mayoría de los fabricantes de equipos, entre ellos: Hygard, J20-C y J14A de John Deere, Quantrol™ J20D, Allison C-3 y C-4, Cat TO-2, Case, Ford, Massey-Ferguson White Farm, Kubota, Steiger y otros. PRODUCTO LU-NO. PIEZA SAE **PUNTO GRADO AGMA SAE ACEITE** VIS. cSt **INDICE PUNTO PUNTO** INFLAMACIÓN COMBUSTIÓN **BRIPLATE PRODUCTO** NO. **ENGRANAJE** NO. @ 40°C / 100°C VIS. **FLUIDEZ** ISO

457°F / 236°C -40°F / -40°C **BIO-BASED 32** L1050-32 31/7 184 500°F / 260°C 10 44 / 10 469°F / 243°C 514°F / 268°C **BIO-BASED 46** L1051-46 75W 20 199 -22°F / -30°C **BIO-BASED 68** 525°F / 274°C -31°F / -35°C L1052-68 80W 20 484°F / 251°C 64 / 13 198 *La serie de aceites hidráulicos BIO-Based se ofrece en tambores y contenedores Spacekraft. **UTF-BIO-BASED/GREEN** 46 75W 20 48 / 10 210 484°F / 251°C -38°F / -39°C L1072-*UTF-Bio-Based/Verde se ofrece en cubos de 5 galones y tambores de 55 galones.

Lubricantes atomizados, ambientalmente responsables

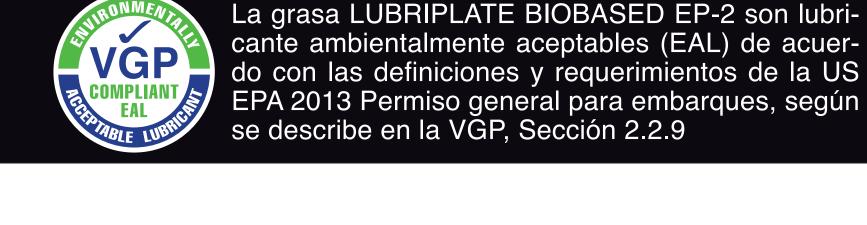


ASTM

Lubricante de uso general biodegradable - Aceite penetrante: Aceite lubricante ecológico, biodegradable, de base biológica para la lubricación general de bisagras, cerraduras, pestillos, pasadores, cadenas,

cables o cualquier punto de contacto entre metales. Ideal para automóviles, botes, bicicletas, equipo de jardín, pistolas, herramientas, equipo para oficinas, puertas de garajes, equipo para granjas y canchas de golf. Proporciona una película protectora de larga duración que previene la fricción, el desgaste, la oxidación y la corrosión. Excelentes propiedades de desplazamiento de la humedad. Se ofrece en latas de aerosol de 12 OZ. / 340 g, N.º de pieza L0721-063.

Grasa ambientalmente responsables



FUNCIONAMIENTO RECOMENDADA

BIOBASED EP-2: Grasa ambientalmente responsables. La grasa LUBRIPLATE BIOBASED EP-2 es excelente para todos los cojinetes de velocidades lentas a medianas. Está fabricada con aceite de base de con-

ESPESANTE

LUBRIPLATE

PRODUCTO

formidad con el Permiso General para Embarcaciones (Vessel General Permit, VGP) basado en aceites vegetales y aditivos selectos. Aprobó la prueba de toxicidad aguda LC50 adaptada por el servicio de vida salvaje y de peces y la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos (Environmental Protection Agency, EPA) de EE. UU. Para interfaz de muesca de lancha de remolque articulada (Articulated Tug Barges, ATB), ejes de timón y equipo de cubierta. **PRODUCTO NO. PIEZA TIPO DE GRASA GRADO TIPO DE VIS. ACEITE TEMPERATURA DE PUNTO GOTEO**

					331 @ .5 3		
BIOBASED EP-2	L0341-	Litio 12 Hydroxi Stearate	2	Aceites vegetales	100	15°F/-9°C a 285°F/196°C	385°F / 196°C
*BIOBASED EP-2 Greas	se is available in Ca	rtridges (Package Pt. No. Suffix -098)	and 120 lb L	ined 1/4 Drums (Package Pt	. No. Suffix -039).		
•							

It's the Vilan"

ACEITE BASE

cSt @ 40°C

NI GI

